



$$P_t \text{ náboj} = \pi \cdot D \cdot H_2 \cdot P_m \quad P_t \text{ hřídel} = \pi \cdot d \cdot H_2 \cdot P_a$$

$$M_t = P_t \cdot \mu \cdot d / 2$$

$$T_a = 2 \cdot M_t \cdot s$$

kde: $P_t \text{ hřídel} = P_t \text{ náboje}$

↑ **Pm** Tlak sevření náboje

↓ **Pa** Tlak sevření hřídele

→ **Ta** Axiální přenosná síla

↻ **Tv** Utahovací moment šroubů

↻ **Mt** Přenosný moment napojování

↑↓ **Pt** Radiální síla (tlak)

μ = koeficient tření (0,13) pro lubrikovaný napojovač (za sucha 0,15)

s = koeficient zatížení [kN]

Šrouby UN I 5931-5932 DIN 912-6912-7984	Rozteč [mm]	Utahovací moment T_v se šrouby třídy 12,9 NM (UNI 3740)
M6	1	17,5
M8	1,25	42
M10	1,5	85
M12	1,75	145
M14	2	235
M16	2	360
M18	2,5	485
M20	2,5	705
M22	2,5	960
M24	3	1220
M30	3,5	2400

Tolerance a stupeň drsnosti plochy

Hřídel:

tolerance h8 drsnost $R_z \leq 16 \mu\text{m}$

Technická data

	AA	AB	BB	CC	DA	DB	EE	FF	GG	HH	MM	NN	PP
Samostředící	●	●	●	●	●	●	●	●					
Nesamostředící									●			●	
Min. radiální rozměry				●				●				●	
Rychlá údržba a složení	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
Středně nízké momenty								●		●		●	
Středně vysoké momenty	●	●		●					●		●		●
Vysoké momenty			●		●	●	●						

Faktor Zatížení [kN] (s)	Druh zátěže		
	Stálá	Přerušovaná	Střídavá
Elektrický motor	1 - 1,2	1,2 - 1,5	1,5 - 2
Spalovací motor	1,2 - 1,5	1,5 - 2	2 - 3